

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau aluminium	Aluminium laqué AL. 3005 H44
Épaisseur aluminium	12/10 mm
Matériau inoxydable	Acier inoxydable AISI 316 poli
Épaisseur inoxydable	8/10 mm
Hauteur totale standard	500 mm
Hauteur utile	405 mm
Lames	6 lames horizontales
Hauteur de la base inférieure	95 mm
Principe de ventilation	Venturi — dépression intérieure naturelle
Fabrication	Fabriqué sur mesure selon le conduit maçonné
Options	Face amovible · Version mécanique (Série E)
Hauteurs spéciales	Disponibles sur demande
Couleurs standard	RAL 9005 · RAL 7016 · RAL 9006 · RAL 7022 · RAL 9003
Finition inoxydable	AISI 316 poli
Certification	ISO 9001:2015

Mitron de ventilation fabriqué sur mesure selon le conduit maçonné, en aluminium laqué ou acier inoxydable AISI 316. Les lames sont conçues selon le principe de Venturi pour générer une dépression intérieure garantissant une ventilation naturelle et évitant le refoulement. Aucune arête coupante dans les angles. Disponible avec face amovible pour faciliter l'entretien. Sur demande, fabricable avec des hauteurs et des formes spéciales.

PRODUIT



ÉLÉVATION FRONTALE



Hauteur totale : 500 mm (6 lames + base)

Hauteur utile : 405 mm

Hauteur de la base inférieure : 95 mm

Dimension extérieure : Fabriqué sur mesure selon le conduit maçonné

COULEURS ET FINITIONS



Noir
RAL 9005



Anthracite
RAL 7016



Naturel
RAL 9006



Gris Foncé
RAL 7022



Blanc
RAL 9003



Inoxydable
AISI 316

VERSION MÉCANIQUE EXTRACTRICE — SÉRIE E

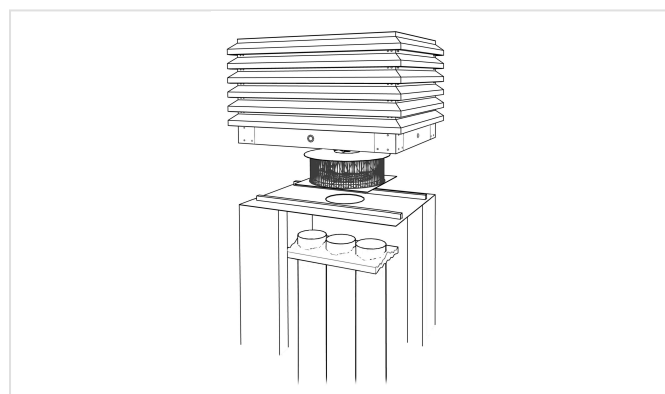
Pour la ventilation des zones humides, salles de bains et cuisines. Le VENTUM Série E intègre un ou plusieurs moteurs selon le débit d'air à extraire. La puissance du moteur intégré est indépendante des dimensions extérieures du conduit maçonné. Conformément au CTE (code de la construction espagnol), les logements doivent disposer d'un système de renouvellement forcé de l'air intérieur. L'installation doit comporter un régulateur électronique de tension pour ajuster la puissance du moteur dans chaque cas et garantir le débit d'air adéquat à extraire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MOTEURS

HRB / 4-200		CRHB / 4-250		CRHB / 6-315		CRHB / 6-355	
Tension (V·Hz)	230-50/60	Tension (V·Hz)	230-50/60	Tension (V·Hz)	230-50	Tension (V·Hz)	230-50
Vitesse (RPM)	1.475	Vitesse (RPM)	1.475	Vitesse (RPM)	980	Vitesse (RPM)	955
Puissance max. (W)	35	Puissance max. (W)	52	Puissance max. (W)	69	Puissance max. (W)	87
Courant max. (A)	0,19	Courant max. (A)	0,26	Courant max. (A)	0,40	Courant max. (A)	0,44
Pression sonore (dB)	53	Pression sonore (dB)	58	Pression sonore (dB)	48	Pression sonore (dB)	58

DIMENSION MINIMALE DU CONDUIT MAÇONNÉ

HRB / 4-200	300 × 300 mm
CRHB / 4-250	445 × 445 mm
CRHB / 6-315	540 × 540 mm
CRHB / 6-355	610 × 610 mm


RELATION ENTRE DÉBIT ET MOTEUR

Débit m ³ /h	Débit l/s	nb tubes Ø 100	Vit. conduit 4 m/s
70	19,39	1	HRB/ 4-200
140	38,78	2	
210	58,17	3	
280	77,56	4	
350	96,95	5	CRHB/ 4-250
420	116,34	6	
490	135,73	7	
560	155,12	8	
630	174,51	9	
700	193,90	10	
770	213,29	11	CRHB/ 6-315
840	232,68	12	
910	252,07	13	
980	271,46	14	
1050	290,85	15	
1120	310,24	16	
1190	329,63	17	CRHB/ 6-355
1260	349,02	18	
1330	368,41	19	
1400	387,80	20	
1470	407,19	21	
1540	426,58	22	
1610	445,97	23	
1680	465,36	24	