



canalones pluviales



Presentación

Los productos **IMS** nacen con la experiencia de más de 35 años dentro del metal, con fabricaciones a la vanguardia en diseño, funcionalidad y calidad.

Nuestra compañía dedica importantes recursos en I+D para ofrecer productos que lideran la evolución en el sector tanto a nivel tecnológico como ecológico, facilitando los procesos de reciclaje, con el aval de adoptar en nuestra organización la normativa ISO 9001. El departamento de investigación y desarrollo de producto, innova con soluciones que se adaptan a las necesidades del mercado y a las propuestas de mercado más personales de nuestros clientes, para los que buscamos una respuesta en el proceso de la recogida de aguas pluviales.

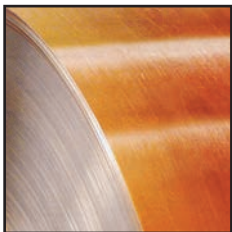
Para cualquier consulta nuestro departamento está a su disposición para una asesoría técnica. Con **IMS** disfrutará de los productos más avanzados para la recogida de pluviales.



Índice

materiales	4
canalones diseño	6
canalones clásicos	9
canalones quartz-zinc	10
Faldón Frontal	13
perfilería especial	14
accesorios	16
esquema	20
montaje	21
atención al cliente	22

Materiales



cobre

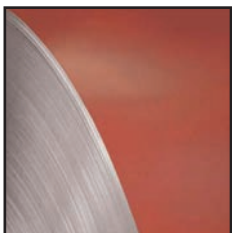
El cobre es un material noble de larga duración, que expuesto al exterior, desarrolla una reacción química natural, una pátina, que se autogenera, de color variable del marrón oscuro al verde agua, que lo protege de los posteriores ataques atmosféricos.

El cobre y sus aleaciones son productos reciclables, ya que no se pueden modificar sus cualidades químicas con el paso del tiempo.

La calidad del cobre que IMS utiliza para la fabricación de los canalones pluviales, bajantes y accesorios es del tipo semiduro desoxidado al fósforo, DHP, de una pureza del 99,9%.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Densidad8,9 kg/dm³
Carga de rotura R.kg/mm26/32
Temperatura de fusión1.083° C
Coeficiente de dilatación.....1,65 mm /A 100° C
Dureza de Brinell HB.....60/85a



acero prelacado

La base de los canalones de acero prelacado fabricados por IMS consiste en un laminado zincado en caliente, al que se le aplica una cobertura de zinc de 275 gr/m² total en ambas caras, según EURONORM 142-79. El sistema protector del lacado está basado en una película seca de 25 ± 3 micras sobre la superficie expuesta y, sobre la superficie interior, otra de 17 ± 3 micras.

La dureza de la película protectora es F de la escala KOH-I-NOOR (AICC nº11).

La pigmentación está sometida a constantes controles de estabilidad y no se da ningún tipo de variación, tanto en la parte expuesta al sol como en la más resguardada, conservando el mismo tono de brillo y color en ambos casos.

Color de los acabados



Marron



Rojo teja



Blanco gris

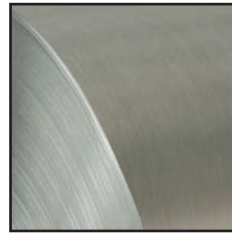


Verde Bosque

	BARNIZ PARA TERMINAR
	PRIMER O BACK COAT
	FOSFATACIÓN
	GALVANIZACIÓN EN CALIENTE
	ACERO LAMINADO EN FRIO
	GALVANIZACIÓN EN CALIENTE
	FOSFATACIÓN
	PRIMER O BACK COAT
	BARNIZ PARA TERMINAR

quartz-zinc

Su aspecto es de color gris de tonos satinados como aterciopelados, muy próximo a la pátina que genera el zinc natural. El patinado se obtiene tras bañar el zinc en fábrica, en una solución que modifica la estructura cristalina del metal, obteniendo una resistencia a la corrosión excepcional, de 50 a 100 años según su entorno atmosférico. Se trata de un zinc laminado al cobre y al titanio según norma EN 988.

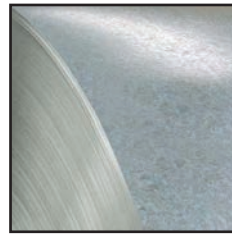


CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Zinc<Z1 con Pb y Cd limitado
Cobre 0,08-0,2%
Titanio 0,07-0,12%
Aluminio<0,015%

zinc-titanio

Las nuevas aleaciones están elaboradas a partir de zinc muy puro, obtenido por el proceso electrolítico y elementos de adición (cobre y titanio) en cantidades controladas para mejorar sus propiedades.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Productos fabricados a partir de zinc de alta calidad Z1 (zinc puro en un 99,995%) definido por la norma EN1179 con, por lo menos, una adición de titanio, cobre y aluminio, cuyos contenidos son los siguientes:

Titanio: min. 0,06% - max. 0,2 % Cobre: max. 0,08 % - max. 1,0 % Aluminio: max. 0,015 %

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

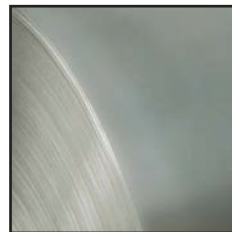
Coefficiente de dilatación.....2,2 mm/m para 100°C
Punto de fusión419,5° C

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la tracción>150 N/mm2
(sentido longitudinal)
Plegado a 180° sin grieta

acero inoxidable

El acero inoxidable utilizado, el AISI 316 2B, forma parte de la familia de los aceros inoxidables austeníticos al cromo-níquel. Este tipo de acero inoxidable evita la precipitación de los carburos al cromo, evitando la corrosión intercrystalina. Esto es consecuencia de los elevados contenidos de cromo y níquel, al nivel de 0,20% - 0,25%.



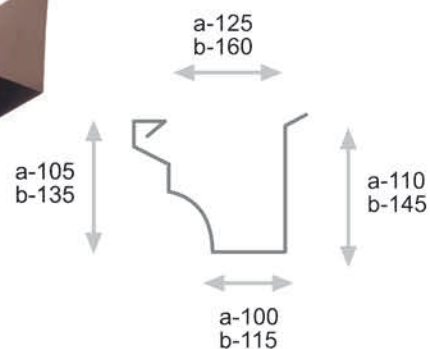
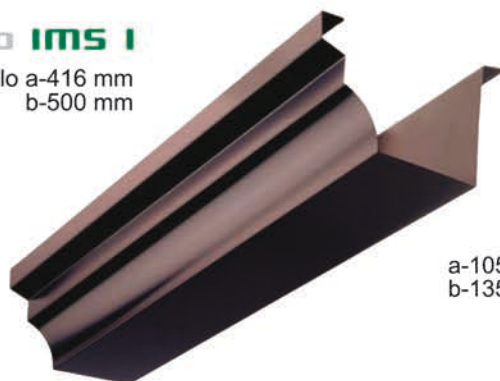
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la tracción246 N/mm2

Canalones de diseño

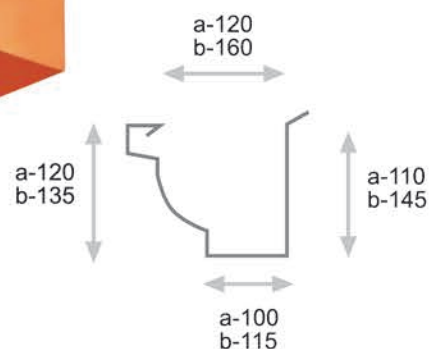
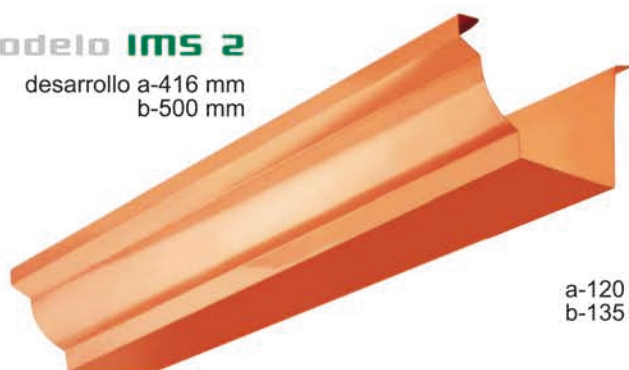
Modelo IMS I

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



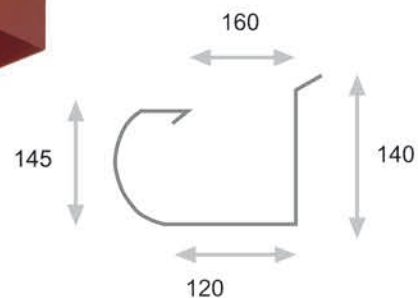
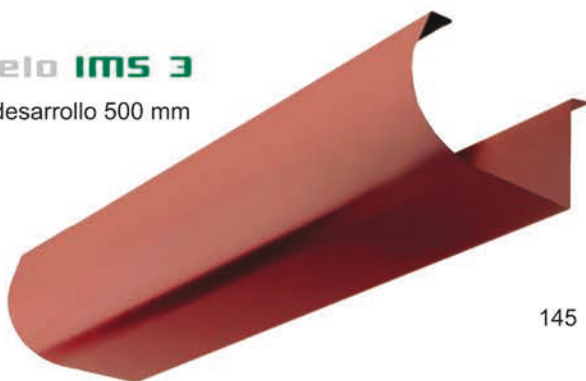
Modelo IMS 2

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



Modelo IMS 3

desarrollo 500 mm

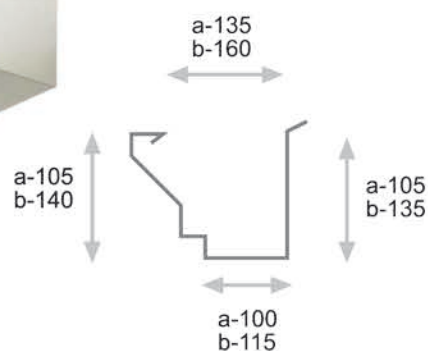


Todos los canalones se realizan con los distintos materiales y estos colores

Canalones de diseño

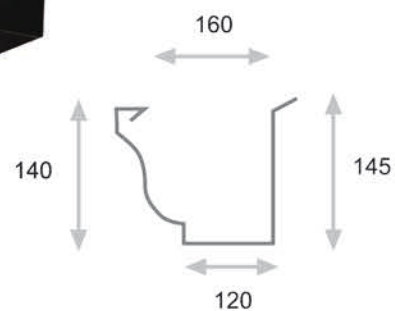
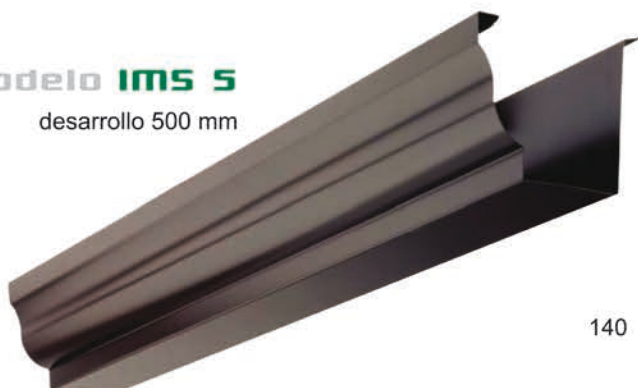
Modelo IMS 4

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



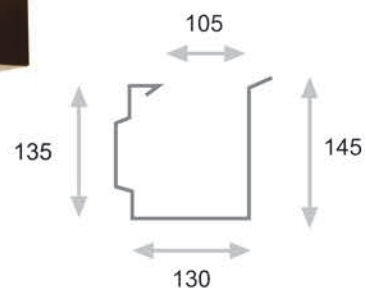
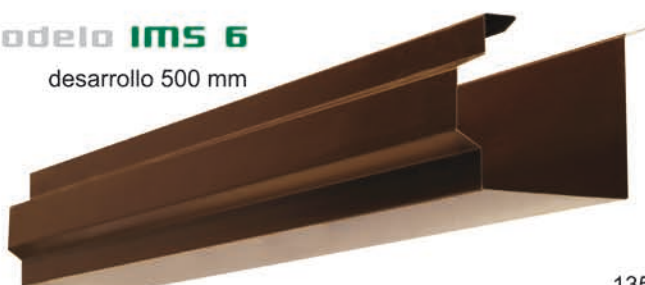
Modelo IMS 5

desarrollo 500 mm



Modelo IMS 6

desarrollo 500 mm

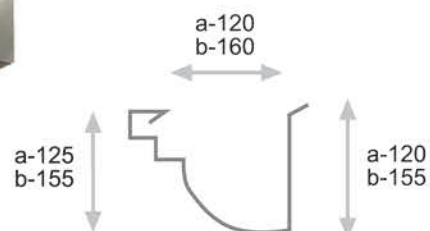


Todos los canalones se realizan con los distintos materiales y estos colores

Canalones de diseño

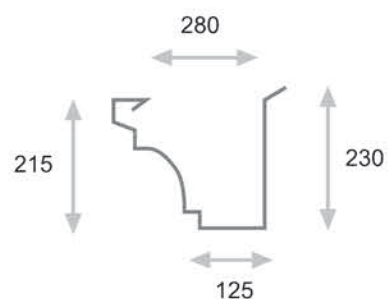
Modelo **IMS 7**

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



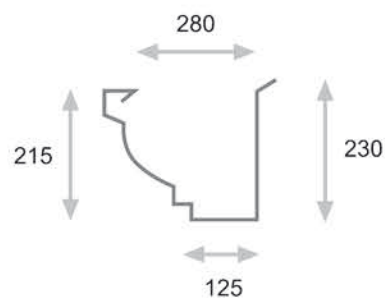
Modelo **IMS 751**

desarrollo 750 mm



Modelo **IMS 752**

desarrollo 750 mm



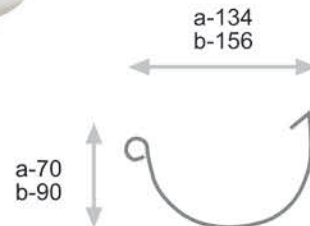
Todos los canalones se realizan con los distintos materiales y estos colores

Canalones clásicos

Modelo

semicircular

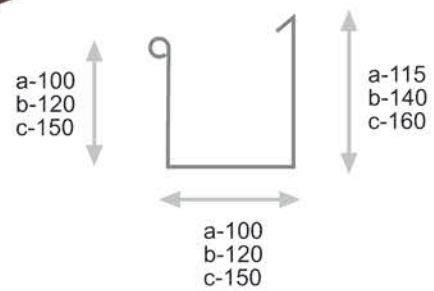
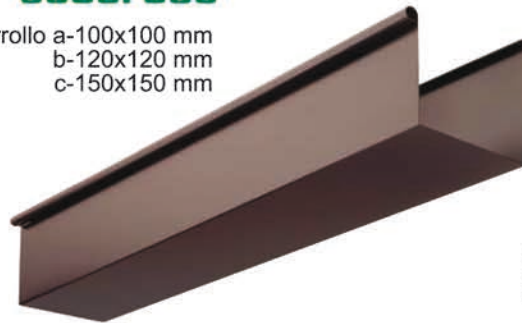
desarrollo a-280 mm
b-333 mm



Modelo

cuadrado

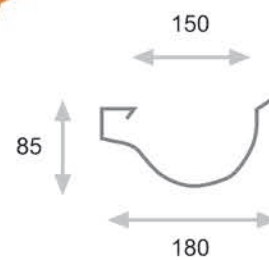
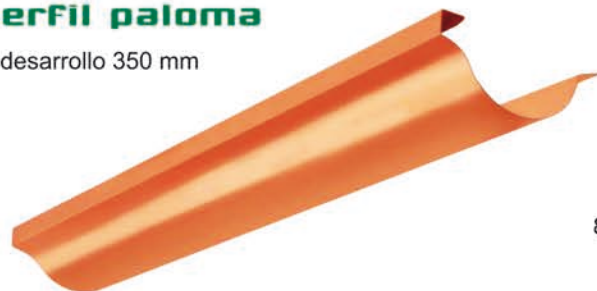
desarrollo a-100x100 mm
b-120x120 mm
c-150x150 mm



Modelo

perfil paloma

desarrollo 350 mm



Todos los canalones se realizan con los distintos materiales y estos colores

Canalones quartz-zinc



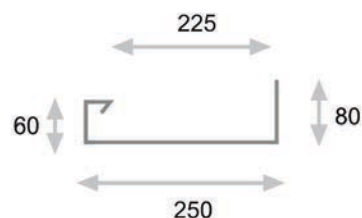
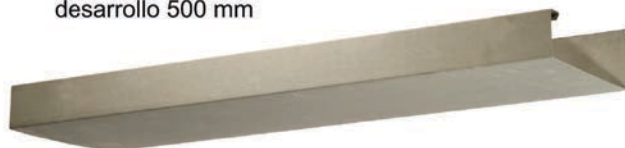
EN **IMS** APOSTAMOS POR UN MATERIAL NOBLE Y SEDUCTOR
PARA LOS PROYECTOS MÁS VANGUARDISTAS.

Canalones pluviales y remates para una arquitectura que se abre a nuevas perspectivas de diseño. La diversidad de perfiles, a creación de los arquitectos o técnicos, invita a un juego de combinaciones y texturas, con relieves marcados, líneas minimalistas o contrastes de luz y sombras.

IMS ofrece la posibilidad de crear sus propios remates para que puedan trasladar la personalidad del edificio a la unión entre la cubierta y la fachada. Nuestro sistema flexible de fabricación nos permite adaptar a cualquier cantidad de metraje que deseen por pequeño que sea.
QUARTZ-ZINC

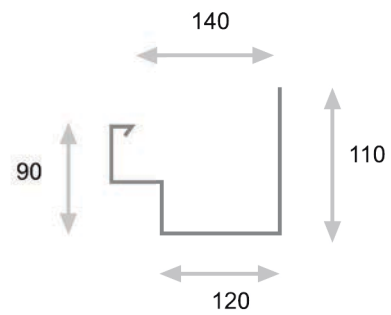
IMS-QZ 101

desarrollo 500 mm

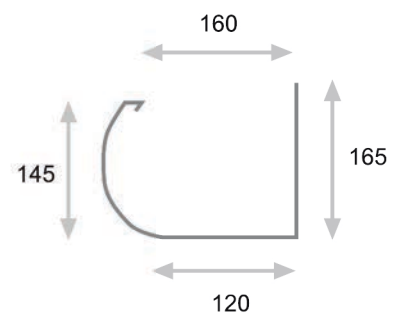


Canalones quartz-zinc

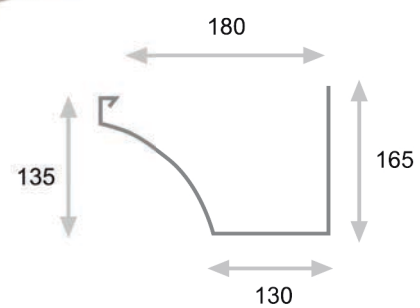
IMS-QZ 102
desarrollo 500 mm



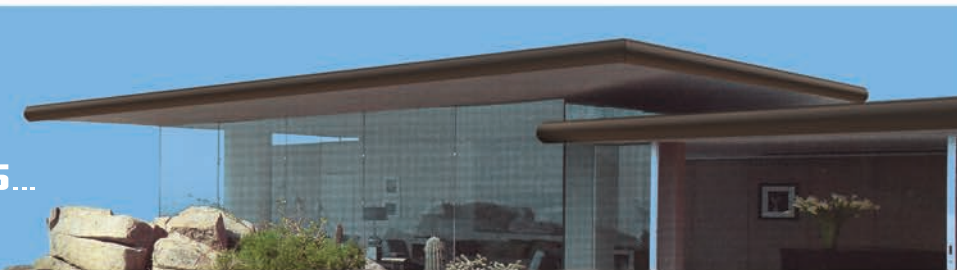
IMS-QZ 103
desarrollo 500 mm



IMS-QZ 104
desarrollo 500 mm



Una imagen vale más
que mil palabras...



Faldón especial



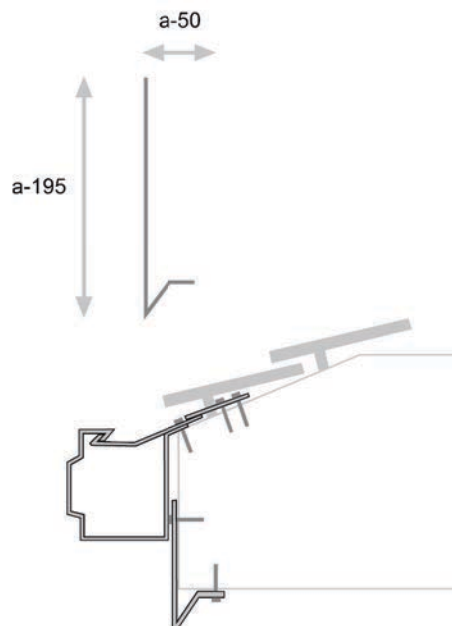
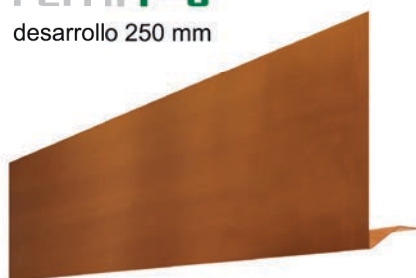
FALDONES: LA PROTECCIÓN DECORATIVA

En determinados casos, el uso de los canalones no oculta del todo el canto de hormigón, dando un aspecto estético y técnico inacabado. Para estos casos, IMS ha creado los FALDONES FRONTALES, que a modo de remate, ocultan y protegen la totalidad del canto de hormigón, mejorando la estética y reforzando la sensación de unidad en el acabado del edificio. Como en todos nuestros productos, ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de personalizar la forma de los acabados y escoger entre diferentes colores y materiales.

Existe una respuesta para cada edificio, y en caso de duda, nuestro equipo le ayudará técnica y estéticamente.

La experiencia nos demuestra que el uso del faldón alarga la vida y la calidad de los muros sobre los que se instala, evitando las manchas de humedad que tanto afean las partes exteriores.

Perfil F-6
desarrollo 250 mm

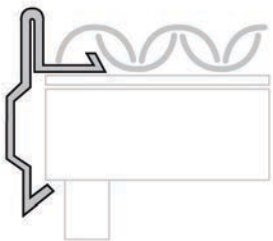
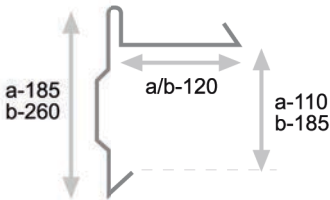
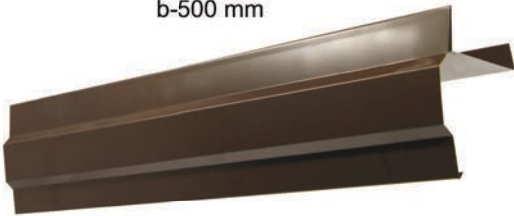


Todos los faldones se realizan con los distintos materiales y estos colores

Perfileria especial

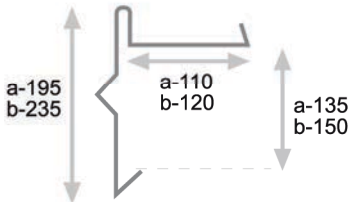
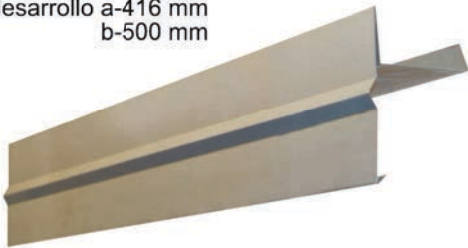
Perfil F-1

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



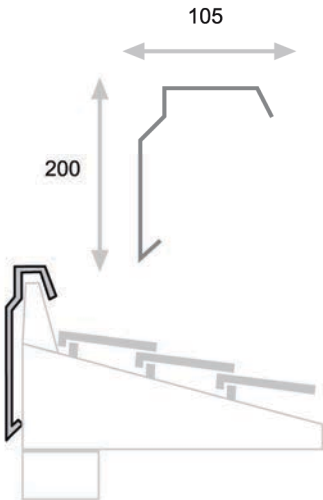
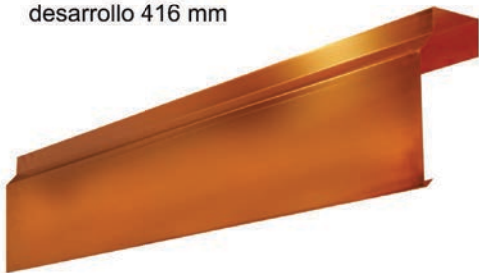
Perfil F-2

desarrollo a-416 mm
b-500 mm



Perfil F-3

desarrollo 416 mm

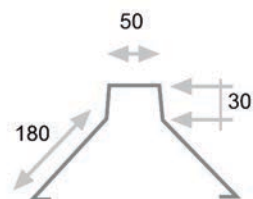
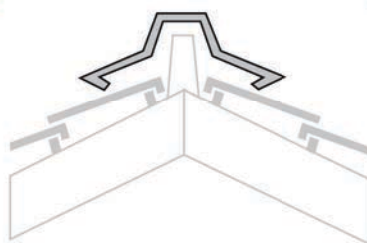


Todos los perfiles se realizan con los distintos materiales y estos colores

Perfileria especial

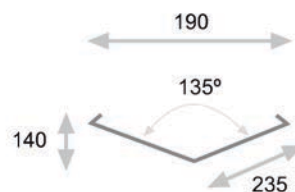
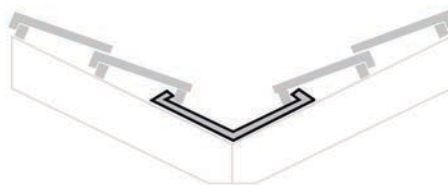
Perfil F-4

desarrollo 500 mm



Perfil F-5

desarrollo 500 mm



**Puede diseñar
usted mismo
el perfil de los
canalones
y remates**

Todos los perfiles se realizan con los distintos materiales y estos colores

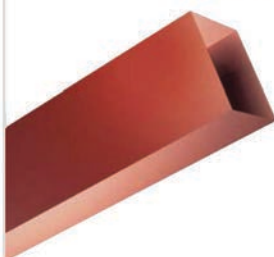
Accesorios

Bajantes redondos

para canalones pluviales



Bajantes cuadrados



Soportes internos

para canalones pluviales



Soportes auxiliares

para canalones pluviales



Soportes externos

para canalones pluviales



Soportes externos

para canalones pluviales



Accesorios



Abrazaderas

**Codos agrafados
y electrosoldados**

72° y 90°



Testeros



Filtro



Boca alpina



Bocas simples



Accesorios

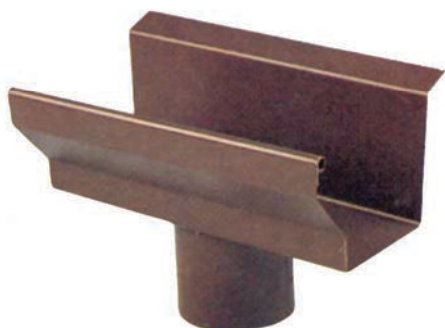
**Derivación
tipo embudo**



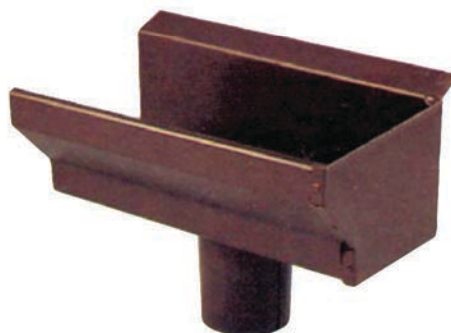
**Ingletes
externo
e interno**



**Canalón
con boca**



**Canalón con
boca y testero**



Difusor



**Pinzas
reducción
bajante**



Accesorios



Golilla



Veleta

Fabricada en cobre y sumergida posteriormente en una solución ácida para acelerar su proceso de oxidación



Desviador

Desviador de agua: desvía las primeras aguas sucias de la cubierta



Cubeta

Gárgolas

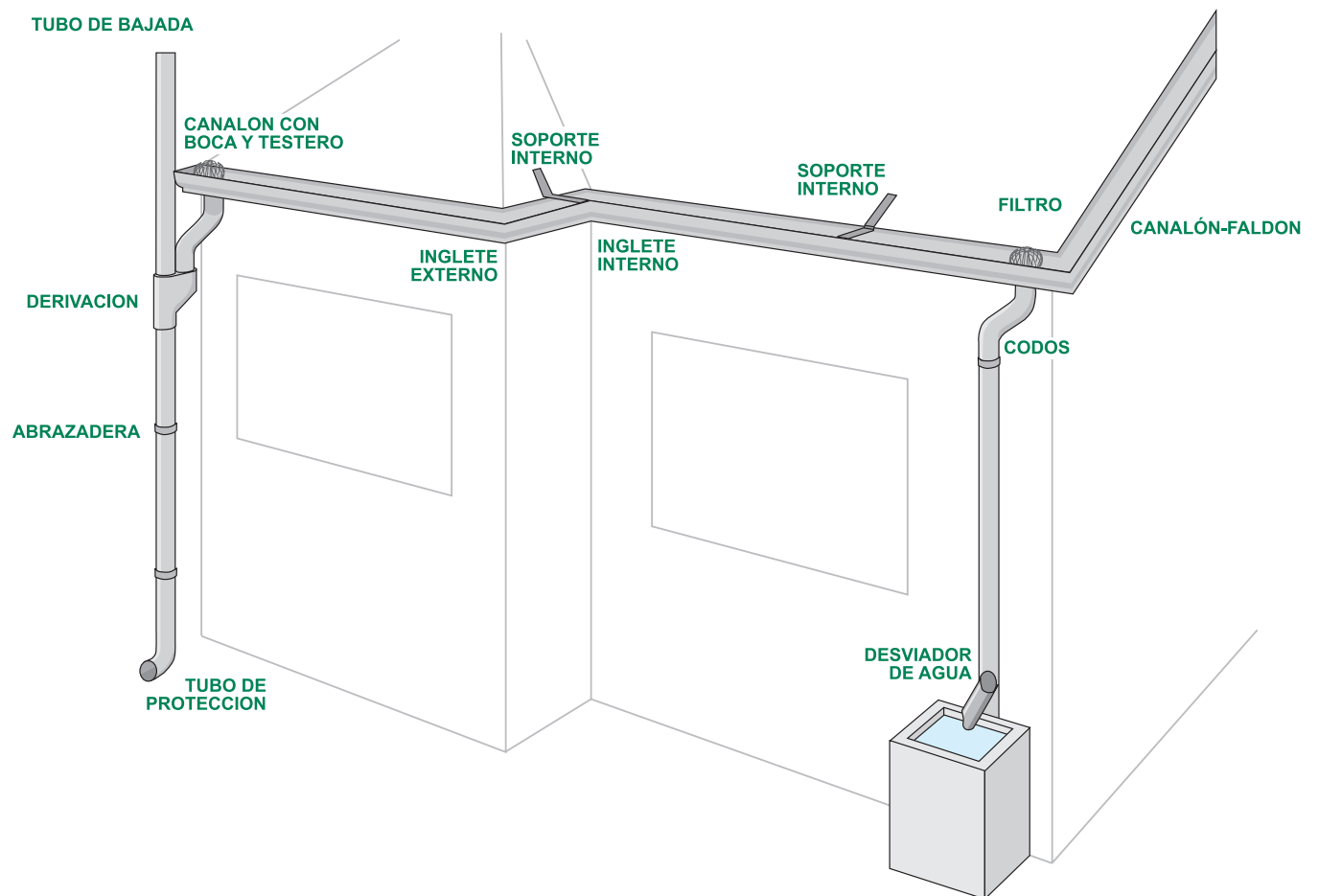
(DRAGÓN y SERPIENTE)
Se fabrican en $\varnothing 80$ y 100 mm.



**Embellecedor
mural**

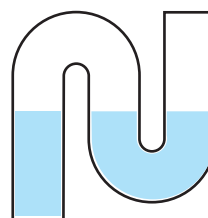


Esquema resumen

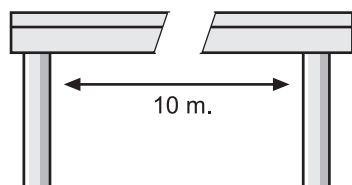


Pautas para proyectar una instalación pluvial

- 1** La conexión del desagüe con el alcantarillado, debe hacerse con una arqueta sifónica para evitar los vahos perjudiciales del alcantarillado.



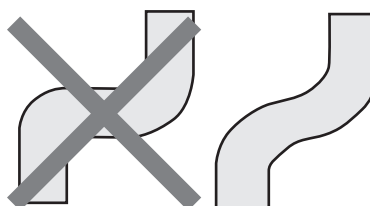
2



Es recomendable poner un bajante cada 10 metros de canalón.

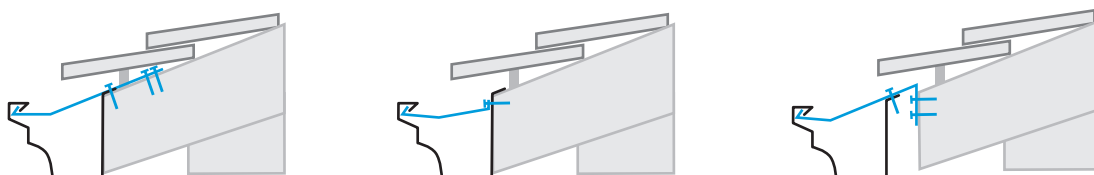
3

Los codos de conexión entre el tubo y los canalones mejoran su recorrido si son de 72°. Los codos de 90° pueden ocasionar más problemas en la fluidez del agua y deben evitarse siempre que sea posible.



4

Situaciones diversas de adaptación de los soportes.



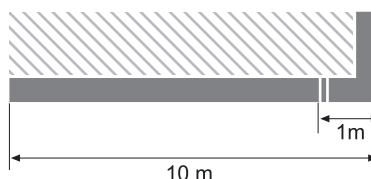
5

Para calcular el diámetro de los bajantes, ofrecemos una tabla de cálculo orientativo en función de los metros a desaguar.

Ø TUBO DE BAJADA	AREA EFECTIVA DE TEJADO PLANO
80 mm.	50 m
100 mm.	78 m
80 X 80 mm.	64 m
100 X 100 mm.	100 m

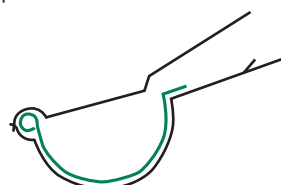
6

En los canalones de cobre y quartz-zinc, deben colocarse juntas de dilatación cada 10 metros y, en caso de haber ingletes, la junta debería situarse a 1 metro de distancia de la esquina.



7

En las zonas de nieve es fundamental que el soporte del canalón sea nervado y tenga en la parte superior el tirante, a fin de evitar que pueda ceder y doblarse por la parte frontal debido a la presión de la nieve.



Atención al cliente

Teléfono

973 310 162

Fax

973 312 815

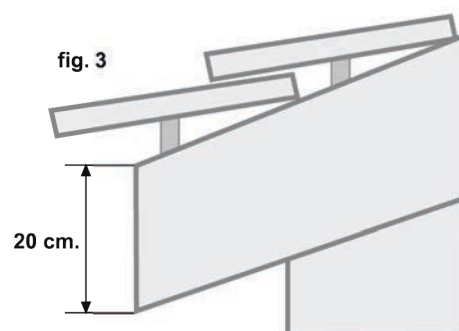
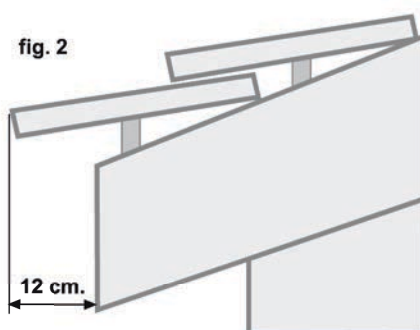
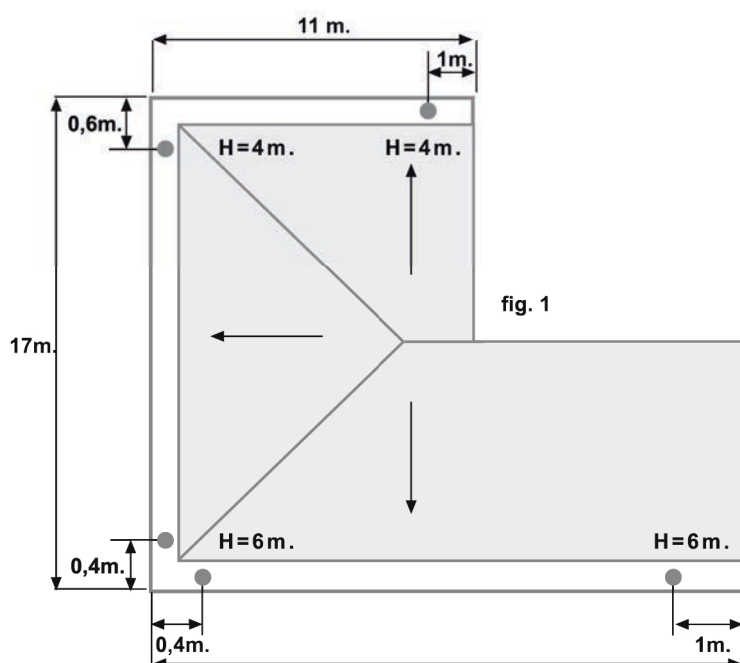
¿Cómo hacer un pedido?

Es extremadamente fácil, queremos dar a nuestros clientes el máximo de facilidades. Con sólo comentar telefónicamente los planos de la obra nuestro personal especializado le asesorará sobre el material que precisa y le valorará su pedido.

Para facilitarles el desglose y la valoración del material a pie de obra sólo precisamos un croquis acotado de la planta de la cubierta y la situación de los bajantes con la altura de la vivienda.(fig.1)

En el caso de que las cubiertas estén terminadas, también deben indicarnos el vuelo de la teja. (fig.2)

Si desea completarlo con faldones frontales o laterales, deberán indicar la medida del canto de forjado. (fig.3)



Detallamos en los presupuestos

- DESGLOSE DE MATERIALES.
- UNIDADES NECESARIAS DE CADA PIEZA.
- EXPLICACIONES EXHAUSTIVAS PARA EL INSTALADOR.

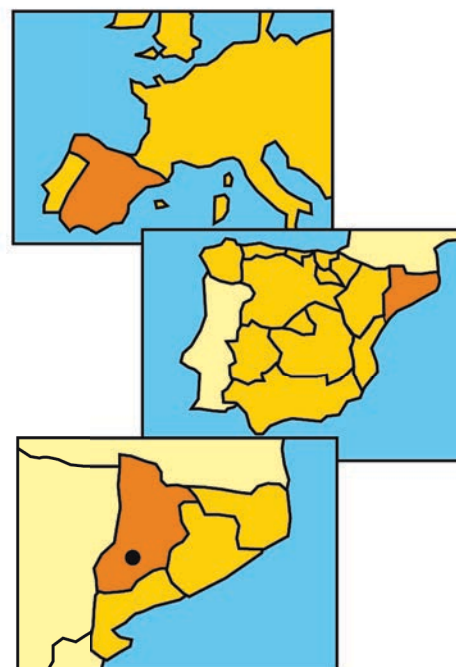
Entregas inmediatas a pie de obra

Sin cantidades mínimas a cualquier punto de España! Llámenos y en poco tiempo le entregaremos el pedido que nos haga!

Dónde encontrarnos



INDUSTRIAS MAS SALVADO
Pol. Ind. Canaleta, s/n - 25300 TÀRREGA (Lleida) SPAIN
Telf. 973 31 01 62 - Fax 973 31 28 15
<http://www.industriasmass.com>
e-mail: info@industriasmass.com





FABRICACIÓN DE CANALONES PLUVIALES Y REMATES DE CHIMENEA



INDUSTRIAS MAS SALVADO

Pol. Ind. Canaleta, s/n - 25300 TÀRREGA (Lleida) SPAIN

Telf. 973 31 01 62 - Fax 973 31 28 15

<http://www.industriasmass.com>

e-mail: info@industriasmass.com